



VIBROCHIMICA S.r.l.

www.vibrochimica.it
info@vibrochimica.it

Via S.Paolo della Croce 2/4
20060 Liscate (MI - ITALY)
Telefono +39 02 95351171
Fax +39 02 95351195

VIBROCHIMICA

Applicazioni	Nome Commerciale	PH alle concentr. d'uso	Note e indicazioni
Prodotti per metalli ferrosi	SC 1	8,5	Polvere grigia - Per sbavature forti
	SC 2	9,2	Polvere bianca - Per sbavature leggere
	DS 1	2	Polvere bianca - Per disincrostare e decalaminare
	BR 120	8,5	Polvere grigia - Per levigare e lucidare
	FP 72	10	Polvere bianca - Per sgrassare e passivare
	PL 22	9,2	Liquido paglierino - Passivante concentrato
	BR 32	8,4	Liquido giallo - Per lucidare e passivare acciaio
	Prodotti per leghe di rame e zinco	SC 12/S	8,5
SCV 13/N		10	Polvere bianca - Per levigature semilucide
SCV 13/OT		10,5	Polvere bianca - Per levigatura su ottone
Prodotti per leghe di alluminio	SC 22	8,5	Polvere bianca - Per sbavature veloci
	SC 22/S	8,5	Polvere grigia - Per sbavature leggere
	SCV 13/Z	10	Polvere bianca - Per levigatura zama
Prodotti per lucidatura a secco	OS 117	8/9	Pasta bianca - Per lucidare acciaio con tutolo di mais
	BRS 2000	=	Pasta bianca - Per lucidare alluminio con tutolo di mais
	BRS 1000	=	Pasta giallo ocra - Per lucidare ottone con tutolo di mais
	BRS 3000	8/9	Pasta rosa - Per lucidare ottone con tutolo di mais
	BRS 3200	7,5	Pasta azzurra - Per lucidare ottone con tutolo di mais
Prodotti per brillantatura con sfere	BR 5	7,5	Liquido incolore - Universale - Bassa concentrazione
	BR 5/C	7,5	Liquido giallo chiaro - Universale - Alta concentrazione
	BR 5/S	7,5	Liquido incolore - Molto indicato per zama e alluminio
	BR 1010	3	Liquido giallo chiaro - Molto indicato per acciaio inox e alluminio
	BR 5 OT/2H	2,5	Liquido giallo chiaro - Decapante e brillantante per ottone e rame
	BR 5/M	9	Liquido giallo paglierino - Per lucidatura con sfere, molto indicato per alluminio dopo il decapaggio
	BR 10	2,2	Polvere bianca - Prodotto per pulizia sfere
Prodotti per processi con porcellana ed alta densità	LKF 1606	8,2	Pasta beige - Levigatura fine - Per metalli non ferrosi e inox
	LKF 1706	8,2	Pasta beige - Levigatura medio fine
	LKF 1726	8,2	Pasta marrone chiaro - Levigatura media - Taglio rapido
	LKF 1817	9,5	Pasta bruno chiaro - Levigatura media - Taglio rapido
	LKF 1819	8,6	Pasta bianca - Levigatura fine, si ottengono superfici ottime come rugosita'
	LKF 1826	8,2	Pasta grigia - Levigatura con taglio rapido acciaio inox al carbonio e leghe leggere, si ottengono superfici ottime come rugosita'
	LKF 1846	8,7	Pasta grigia chiara - Levigatura con taglio elevato per operazioni intermedie
	BR 201	7,5	Liquido chiaro - Universale per lucidatura
	BR 218	9,5 -11	Liquido incolore - Lucidatura, neutralizzazione acciaio al carbonio con buon potere sgrassante
	BR 685/M	3	Liquido giallo paglierino - Per lucidatura, sgrassatura acciai al carbonio e inox con buon potere sgrassante
BR 52/M	8,5	Liquido giallo paglierino - Per lucidatura e neutralizzazione acciaio al carbonio	
Prodotti per processi chimicamente accelerati	LCPS/L	5,5	Liquido incolore - Per metalli ferrosi
	FE 4	1	Polvere bianca - Per metalli ferrosi
	IN 3/A	1	Polvere bianca - Levigatura su acciaio inox - Miscelato in acqua con prodotto IN 3/B
	IN 3/B	7,9	Liquido chiaro - Levigatura su acciaio inox - Miscelato in acqua con prodotto IN 3/A
Antischiuma	AS 100 NS		Antischiuma non silconico
Prodotti sgrassanti	SL 101 FE	=	Liquido giallo - Sgrassante per soluzioni acquose di lavaggio
	FP 50	11,5	Polvere bianca - Sgrassante ad azione energica per acciai
Prodotti flocculanti per depurazione acque	VIBROFLOC S	7	Polvere beige scuro - Per acque di burattatura con abrasivo plastico
	VIBROFLOC T	7	Polvere beige - Per acque di burattatura con tracce di tensioattivi
	VIBROFLOC T2	7	Polvere beige - Per acque di burattatura con tracce di tensioattivi
	VIBROFLOC HF	7	Polvere beige - Per acque di burattatura con abrasivi ceramici/plastici



ABRASIVI CERAMICI

Gli abrasivi ceramici VIBROCHIMICA sono costituiti da un impasto omogeneo di ossidi metallici a granulometria controllata con leganti ceramici di elevata durezza. La gamma produttiva prevede diverse classi di abrasivi in funzione del tipo di taglio e di finitura che si desidera ottenere.

TIPO A: Impasto costituito da ossidi di alluminio e quarzo. Taglio medio/basso. Durata elevata.

TIPO S: Impasto costituito da ossidi di alluminio e di corindone (7%). Taglio medio/alto. Buona durata. Buona capacità di asportazione.

TIPO B: Impasto costituito da ossidi di alluminio e di corindone (15%). Taglio veloce con elevata capacità di asportazione.

TIPO C: Impasto costituito da ossidi di alluminio e di corindone (30%). Taglio rapido con capacità di asportazione superiore ai precedenti.

TIPO HD: Alta densità. Impegnati principalmente con processi chimicamente accelerati e/o paste di spuntigliatura e lucidatura.

Lasciano superfici con rugosità molto basse (< 0,05 Ra).

TIPO BR 7: Impasto speciale ad elevata asportazione, ottima finitura superficiale.

TIPO KBC: Porcellana. Taglio pressochè nullo. Adatto ad operazioni con paste di spuntigliatura, lucidatura. Finiture di qualità.

 TRIANGOLO DIRITTO	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B																							
	3	3	4	4	5	5	6	6	10	6	12	6	15	6	20	6	25	10	30	10	34	15	40	15	50	20	25	10	30	10	34	15	40	15	50	20	25	10	30	10	34	15	40	15	50

 TRIANGOLO TAGLIO OB	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B													
	3	6	6	6	10	6	12	12	15	6	20	10	25	7	30	10	34	20	40	20	40	20	50	20	50	20	50	20	50	20	50	20	50	20	50	20	50	20	50	20	50

 CILINDRO DIRITTO	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B											
	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	10	10	10	12	12	15	15	18	18	20	20	25	25	30	30	35	35	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40

 CILINDRO TAGLIO OB	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B											
	3	6	6	6	10	6	12	12	15	6	20	10	25	7	30	10	34	20	40	20	40	20	50	20	50	20	50	20	50	20	50	20	50	20	50	20	50	20	50

 ELLITTICO DIRITTO	A	B	C	A	B	C	A	B	C	 STELLA 3P DIRITTA	A	B	A	B	 STELLA 4P DIRITTA	A	B	A	B	A	B	A	B
	10	5	10	15	7	15	25	10	25		15	7	30	15		10	4	20	10	30	10	45	15

 ELLITTICO TAGLIO OB	A	B	C	A	B	C	A	B	C	 STELLA 3P TAGLIO OB	A	B	A	B	 STELLA 4P TAGLIO OB	A	B	A	B	A	B	A	B
	10	5	10	15	7	15	25	10	25		15	7	30	15		10	6	20	10	30	10	45	15

 GOCCIA	A	B	A	B	 CONO	A	B	A	B	 SFERA	B
	15	10	20	12		15	15	30	30		38

ABRASIVI PLASTICI

RESINA POLIESTERE

Gli abrasivi plastici VIBROCHIMICA sono costituiti da un impasto omogeneo di abrasivi naturali, ossidi metallici a granulometria controllata, leganti resinosi polimerizzati. La gamma produttiva prevede due tipi di leganti resinosi con diverse classi di abrasivi in funzione del tipo di taglio e di finitura che si desidera ottenere.

TIPO PX: Colore rosso. Per sgrossatura su tutte le leghe leggere. Buona finitura. Aggressività medio alta.

TIPO RCE: Colore verde. Per sbavatura fine e levigatura di tutte le leghe. Ottima finitura. Aggressività medio bassa.

TIPO S: Colore azzurro. Particolarmente adatto per alluminio e per metalli non ferrosi.

TIPO PH1: Colore giallo. Grado di asportazione molto bassa. Finiture estremamente levigate o semilucide. Consumo molto contenuto.

 CONO	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
	12	12	18	18	20	20	25	25	30	30	40	40	45	45	50	50	60	60

 TETRA	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
	25	25	30	30	40	40	45	45	50	50	60	60

 PARABOLA	A	B	C
	70	40	70



RESINA UREICA

TIPO ER: Colore rosa. Per asportazioni medie su tutte le leghe. Buona finitura. Aggressività medio alta.

TIPO FR: Colore azzurro. Per asportazioni leggere su tutte le leghe. Ottima finitura. Taglio medio basso.

 CONO	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
	20	20	25	25	30	30	40	40	50	50	60	60

 TETRA	A	B	A	B	A	B
	45	45	50	50	60	60

 PARABOLA	A	B	C
	70	40	70

SFERE - SATELLITI - TRONCHETTI - SEGATURA DI MAIS

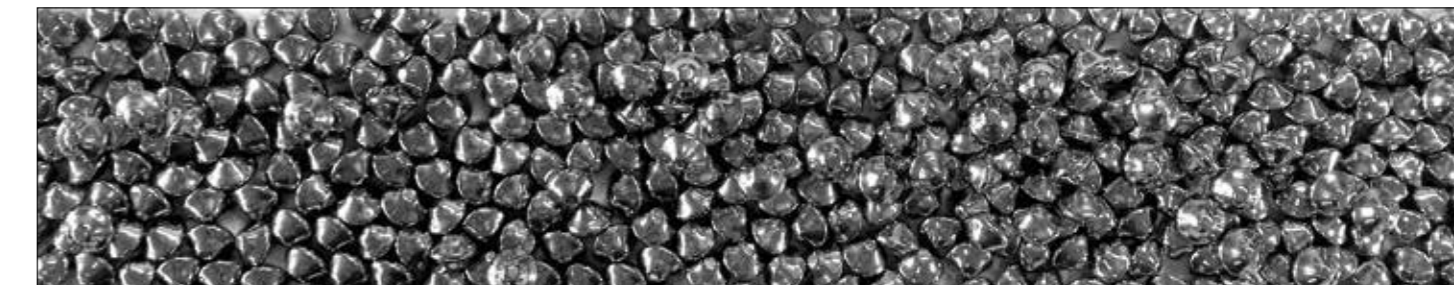
SFERE - SATELLITI - TRONCHETTI

Sono inserti di forma sferica, satellitare o tronchetti generalmente in acciaio inox AISI 420, temperato e rettificato - Per alcune applicazioni viene adottato anche l'AISI 304 - Sono particolarmente indicati per la brillantatura rapida e speculare di tutti i metalli e leghe in vibratori a sfere.

SFERE: Ø 2,8 mm. - Ø 3,2 mm. - Ø 4 mm. - Ø 4,8 mm.



SATELLITI: 2x3 mm. - 3x5 mm. - 5x7 mm.



TRONCHETTI: Ø 1,6x10 mm. - Ø 2,7x10 mm.



SEGATURA DI MAIS

Prodotto di origine vegetale ottenuto dalla lavorazione del tutolo di mais - Caratterizzato da una elevata capacità assorbente e di scorrimento, si presta molto bene per operazioni di asciugatura in unione a prodotti chimici adeguati a lucidare e sfumare metalli e materie plastiche - Viene prodotto in varie granulometrie.

MAIS GRANA 6: 3,0 - 5,0 mm.

MAIS GRANA 8: 2,0 - 3,0 mm.

MAIS GRANA 12: 1,5 - 2,0 mm.

MAIS GRANA 16: 1,1 - 1,5 mm.

MAIS GRANA 20: 0,75 - 1,1 mm.

MAIS GRANA 30: 0,6 - 0,75 mm.

